0.276"

Flat Top (7 mm) pulg. mm 1,96 50 Paso 0,276 Espesor total 7,0 25 Ancho mínimo 1 Ancho máximo^a 42 1067 Superficie abierta (continua) 0% Notas sobre el producto Consulte siempre con el Servicio de Atención al Cliente si desea realizar una medición precisa del ancho de la banda y comprobar el estado de las existencias antes de diseñar un transportador o solicitar una banda Disponible en azul o blanco El rango de temperatura de contacto con el producto es de -20° F a 210° F (de -29° C a 99° C) La banda soporta las temperaturas de higienización estándar Pretensión recomendada al 0%, accionada con engranajes (accionamiento directo) El diámetro de flexión inversa mínimo es de 4" (102 mm) El diámetro de engranaje mínimo es de 4,0" (102 mm) con 6 dientes Métodos de ensamblado: sistema de 0.118 ensamblado ThermoDrive 1.96" NOM.

Datos sobre la banda										
Material	Resistencia de la bandaª		Rango de temperatura (continuo)		Peso de la banda		Homologación			
de la banda	lb/pies	kg/m	°F	° C	lb/pie ²	kg/m²	FDA (EE. UU.)	Lácteos	3-A Dairy	NSF
Poliuretano	420	625	de 20 a 100 ^b	de -7 a 38 ^b	0,98	4,78	•	•	•	•

^a Con engranajes separados en los centros de 3" (76 mm).

^b Para un uso continuado a más de 100° F (38° C), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si desea conocer la resistencia real de las bandas.



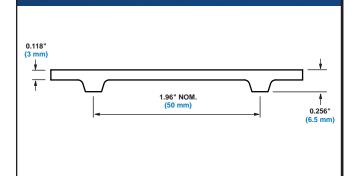
Flat Top (6,5 mm)

	pulg.	mm
Paso	1,96	50
Espesor total	0,256	6,5
Ancho mínimo	1	25
Ancho máximoª	40	1016
Superficie abierta (continua)	0	%

Notas sobre el producto

- Consulte siempre con el Servicio de Atención al Cliente si desea realizar una medición precisa del ancho de la banda y comprobar el estado de las existencias antes de diseñar un transportador o solicitar una banda
- Disponible en azul
- El rango de temperatura de contacto con el producto es de -5° F a 265° F (de -20° C a 129° C)
- La banda soporta las temperaturas de higienización estándar
- Pretensión recomendada al 0%, accionada con engranajes (accionamiento directo)
- El diámetro de flexión inversa mínimo es de 6" (152 mm)
- El diámetro de engranaje mínimo es de 6,5" (165 mm) con 10 dientes
- Métodos de ensamblado: sistema de ensamblado ThermoDrive





^a Si desea obtener más información sobre anchos de banda superiores a 42" (1067 mm), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.

Datos sobre la banda										
Material de la banda	Resistencia de la banda ^a		Rango de temperatura (continuo)		Peso de la banda		Homologación			
de la ballua	lb/pies	kg/m	°F	° C	lb/pie ²	kg/m²	FDA (EE. UU.)	Lácteos	3-A Dairy	NSF
Poliéster	1200	1786	de 20 a 100 ^b	de -7 a 38 ^b	0,88	4,31	•	•	•	•

^a Con una separación entre centros de engranajes de 3" (76 mm).

^b Para un uso continuado a más de 100° F (38° C), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si desea conocer la resistencia real de las bandas.

	Nub	Top™	[™] (7,8 mm)
	pulg.	mm	
Paso	1,96	50	
Espesor total	0,308	7,8	
Ancho mínimo	1	25	
Ancho máximoª	24	610	
Superficie abierta (continua)	0	%	
Notas sobre el pr	oducto	•	
 al Cliente si desea realizar u precisa del ancho de la bande estado de las existencias an transportador o solicitar una Disponible en azul El rango de temperatura de co producto es de -20° F a 210° F La banda soporta las tempera higienización estándar Pretensión recomendada al 0 engranajes (accionamiento d El diámetro de flexión inversa (76 mm) El diámetro de engranaje mín (102 mm) con 6 dientes Métodos de ensamblado: sistensamblado ThermoDrive 	da y comp tes de dis a banda ntacto con (de -29° (aturas de 1%, accion irecto) a mínimo es timo es de	probar el señar un n el c a 99° C) nada con es de 3"	0.062" (1.6 mm) 0.151" (3.8 mm) 1.96" NOM. (50 mm) 0.308" (7.8 mm)

Datos sobre la banda											
Material		Resistencia de la bandaª		Rango de temperatura (continuo)		P Peso de la banda		Homologación			
de la banda	lb/pies	kg/m	°F	° C	lb/pie ²	kg/m²	FDA (EE. UU.)	Lácteos	3-A Dairy	NSF	
Poliuretano	240	357	de 20 a 100 ^b	de -7 a 38 ^b	0,67	3,27	•	•	•	•	

^a Con una separación entre centros de engranajes de 3" (76 mm).

^b Para un uso continuado a más de 100° F (38° C), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si desea conocer la resistencia real de las bandas.



Referencia de cantidad de engranajes y soportes Rango del ancho de la bandaª Número **mínimo** de engranajes por ejeb pulg.

Máximo de 3" (76 mm) de espacio de separación^c

^a Si su banda tiene una anchura superior a 42" (1067 mm), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.

^b Éste es el número mínimo de engranajes. En aplicaciones con cargas pesadas, pueden ser necesarios más engranajes.

^c Todos los engranajes deben estar bloqueados. Permite un movimiento lateral máximo de 0,75" (19 mm).

d Los soportes de ida se deben colocar en el centro y con una separación de 3 a 6 pulgadas (de 76 a 152 mm). Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.

				Dat	tos	del	eng	rana	aje I	EZ C	lean
							Tamai	ĭos de agu	ujero dispo	nibles	
Num. de	Ancho nom. paso	Ancho nom.	Ancho nom. externo	Ancho nom.	nom.	Ancho nom.		es de los UU.	Unidades	s métricas	
dientes	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	Redondo pulg.	Cuadrado pulg.	mm redondos	Cuadrado mm	200
6ª	4,0	102	3,7	94	1,5	38		1,5		40	575
8a	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40	
10ª	6,5	165	6,3	160	1,5	38		1,5		40	205
12 ^b	7,7	196	7,5	191	1,0	25		1,5		40	
16 ^b	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40	

^a Engranajes disponibles en acetal azul o natural.

^b Engranajes disponibles en acetal natural.

	Datos del limitador de posición ^a									
Compatibilidad de los engranajes	Diámetro de paso	Dimensiones								
6 dientes	4,0	3,75" al x 3" an x 1" pr (95 mm x 75 mm x 25 mm)								
8 dientes	5,2	4" al x 3,25" an x 1" pr (100 mm x 80 mm x 25 mm)								
10 dientes	6,5	4" al x 3,5" an x 1" pr (100 mm x 90 mm x 25 mm)								

^a Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si necesita limitadores de posición con 12 o 16 dientes. El material es UHMW.

Datos de	Datos del limitador de posición para bandas con empujadoresª								
Compatibilidad de los engranajes	Diámetro de paso	Dimensiones							
6 dientes	4,0	2" al x 2" an x 1" pr (50 mm x 50 mm x 25 mm)	300						
8 dientes	5,2	2,5" al x 2" an x 1" pr (63 mm x 50 mm x 25 mm)							
10 dientes 6,5		3" al x 2" an x 1" pr (75 mm x 50 mm x 25 mm)							

^a Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si necesita limitadores de posición con 12 o 16 dientes. El material es UHMW y acero inoxidable 304.

Empujadores de 90° Termohigiénicos									
Altura disponible de	empujador (nominal)	Materiales disponibles							
pulg.	mm	Poliuretano							
6	150	Foliuletano							
aplicación particu Nota: El margen lateral Nota: Empujadores de p 0,16" (4 mm) y 0,2	s de 1,25" (32 mm). s con un espesor de 0,12" (3 mm),								
Nota: Empujadores de po y 0,28" (7 mm).	liuretano blanco disponible	es con un espesor de 0,16" (4 mm)							
	formación sobre anchos de cto con el Servicio de Atei	e banda superiores a 38" (965 mm), nción al Cliente.							

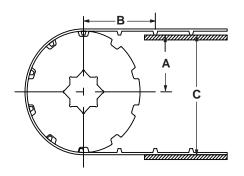


altura disponible de	empujador (nominal)	Materiales disponibles
pulg.	mm	
3	75	
4	100	Poliuretano
5	125	
6	150	

Empu	ijadores tipo	cucharón Terr	nohigiénicos
Altura disponible de	l empujador (nominal)	Materiales disponibles	
pulg.	mm		
3	75		
4	100	Poliuretano	
5	125		
6	150		
Nota: El margen lateral Nota: La separación m Nota: Empujadores no Nota: Si desea obtener		s de 1,25" (32 mm). es de 6" (150 mm).	

Dimensiones de la estructura del transportador

- **Posición A:** Distancia vertical entre la línea central del eje del engranaje y la parte superior del recorrido de ida.
- **Posición B:** Distancia horizontal entre la línea central del eje del engranaje y el comienzo del recorrido de ida.
- **Posición C:** Distancia vertical entre la parte superior del recorrido de ida y la parte superior del recorrido de retorno.



Descri	Descripción del engranaje		А		В		С	
Diámetro de paso		Núm. Dientes	Rango (parte inferior a superior		Mínimo		Mínimo	
pulg.	mm	Dientes	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
4,0	102	6	1,59–1,79	40–45	1,83	46	3,70	94
5,2	132	8	2,13–2,33	54–59	2,18	55	4,97	126
6,5	165	10	2,75–2,95	70–75	2,41	61	6,20	157
7,7	196	12	3,40–3,60	86–91	2,63	67	7,52	191
10,3	262	16	4,67–4,87	119–124	2,99	76	10,05	255

1.00" NOM. (26 mm)

0.236

Flat Top (6 mm) pulg. mm Paso (nominal) 1,00 26 Espesor total 0,236 6,0 25 Ancho mínimo 1 Ancho máximo^a 42 1067 Superficie abierta (continua) 0% Notas sobre el producto Consulte siempre con el Servicio de Atención al Cliente si desea realizar una medición precisa del ancho de la banda y comprobar el estado de las existencias antes de diseñar un transportador o solicitar una banda Disponible en azul o blanco El rango de temperatura de contacto con el producto es de -20° F a 210° F (de -29° C a 99° C) La banda soporta las temperaturas de higienización estándar Pretensión recomendada al 0%, accionada con engranajes (accionamiento directo) El diámetro de flexión inversa mínimo es de 3,25" (83 mm) El diámetro de engranaje mínimo es de 3,2" (81 mm) con 10 dientes 0.098" (2.5 mm) Métodos de ensamblado: sistema de ensamblado ThermoDrive

	Datos sobre la banda										
Material de la banda		esistencia la bandaª	de temp	ngo peratura tinuo)		Peso banda		Homolo	gación		
de la ballua	lb/pies	kg/m	°F	° C	lb/pie ²	kg/m²	FDA (EE. UU.)	Lácteos	3-A Dairy	NSF	
Poliuretano	300	446	de 20 a 100 ^b	de -7 a 38 ^b	0,69	3,35	•	•	•	•	

^a Con una separación entre centros de engranajes de 3" (76 mm).

^b Para un uso continuado a más de 100° F (38° C), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si desea conocer la resistencia real de las bandas.

ensamblado ThermoDrive



Flat Top (5,3 mm) pulg. mm Paso (nominal) 1,00 26 Espesor total 0,209 5,3 Ancho mínimo 1 25 Ancho máximo^a 42 1067 Superficie abierta (continua) 0% Notas sobre el producto Consulte siempre con el Servicio de Atención al Cliente si desea realizar una medición precisa del ancho de la banda y comprobar el estado de las existencias antes de diseñar un transportador o solicitar una banda Disponible en azul o blanco El rango de temperatura de contacto con el producto es de -20° F a 210° F (de -29° C a 99° C) La banda soporta las temperaturas de higienización estándar Pretensión recomendada al 0%, accionada con engranajes (accionamiento directo) El diámetro de flexión inversa mínimo es de 2,5" (64 mm) El diámetro de engranaje mínimo es de 2,0" (51 mm) con 6 dientes Métodos de ensamblado: sistema de 0.071"

^a Si desea obtener más información sobre anchos de banda superiores a 42" (1067 mm), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.

(1.8 mm)

1.00" NOM.

0.209

Datos sobre la banda										
Material de la banda		Resistencia de la bandaª		ngo peratura tinuo)		Peso banda	Homologación			
de la ballua	lb/pies	kg/m	°F	° C	lb/pie ²	kg/m²	FDA (EE. UU.)	Lácteos	3-A Dairy	NSF
Poliuretano	84	125	de 20 a 100 ^b	de -7 a 38 ^b	0,57	2,78	•	•	•	•

^a Con engranajes separados en los centros de 3" (76 mm). Para los engranajes de 6 y 8 dientes, la resistencia de banda es 168 lb/pie (250 kg/m).

^b Para un uso continuado a más de 100° F (38° C), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si desea conocer la resistencia real de las bandas.

1.00" NOM

0.157" (4 mm)

Flat Top (4 mm) pulg. mm Paso (nominal) 1,00 26 Espesor total 0,157 4,0 Ancho mínimo 1 25 42 Ancho máximo^a 1067 Superficie abierta (continua) 0% Notas sobre el producto Consulte siempre con el Servicio de Atención al Cliente si desea realizar una medición precisa del ancho de la banda y comprobar el estado de las existencias antes de diseñar un transportador o solicitar una banda Disponible en azul El rango de temperatura de contacto con el producto es de -5° F a 265° F (de -20° C a 129° C) La banda soporta las temperaturas de higienización estándar Pretensión recomendada al 0%, accionada con engranajes (accionamiento directo) El diámetro de flexión inversa mínimo es de 3,0" (76 mm) El diámetro de engranaje mínimo es de 3,2" (81 mm) con 10 dientes Métodos de ensamblado: sistema de 0.05" ensamblado ThermoDrive (1.3 mm)

	conviole de Alement di Chemic.									
Datos sobre la banda										
Material de la banda		esistencia la bandaª	de temp	ngo peratura tinuo)		Peso banda		Homolo	gación	
de la ballua	lb/pies	kg/m	°F	° C	lb/pie ²	kg/m²	FDA (EE. UU.)	Lácteos	3-A Dairy	NSF
Poliéster	180	268	de 20 a 100 ^b	de -7 a 38 ^b	0,38	1,87	•	•	•	•

^a Con una separación entre centros de engranajes de 3" (76 mm).

^b Para un uso continuado a más de 100° F (38° C), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si desea conocer la resistencia real de las bandas.



Nub Top™ (6,3 mm) pulg. mm Paso (nominal) 1,00 26 Espesor total 0,248 6,3 Ancho mínimo 1 25 Ancho máximo^a 24 610 Superficie abierta (continua) 0% **Notas sobre el producto** Consulte siempre con el Servicio de Atención al Cliente si desea realizar una medición precisa del ancho de la banda y comprobar el estado de las existencias antes de diseñar un transportador o solicitar una banda Disponible en azul El rango de temperatura de contacto con el producto es de -20° F a 210° F (de -29° C a 99° C) La banda soporta las temperaturas de higienización estándar Pretensión recomendada al 0%, accionada con engranajes (accionamiento directo) El diámetro de flexión inversa mínimo es de 2,5" (64 mm) El diámetro de engranaje mínimo es de 2,0" (51 mm) con 6 dientes 0.055" Métodos de ensamblado: sistema de (1.4 mm) ensamblado ThermoDrive 1.00" NOM. 0.110" 0.248"

^a Si desea obtener más información sobre anchos de banda superiores a 24" (610 mm), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.

	Datos sobre la banda										
Material de la banda		do la bandaª de t		ngo peratura tinuo)		Peso banda	Homologación				
de la ballua	lb/pies	kg/m	°F	° C	lb/pie ²	kg/m²	FDA (EE. UU.)	Lácteos	3-A Dairy	NSF	
Poliuretano	84	125	de 20 a 100 ^b	de -7 a 38 ^b	0,35	1,71	•	•	•	•	

^a Con engranajes separados en los centros de 3" (76 mm). Para los engranajes de 6 y 8 dientes, la resistencia de banda es 168 lb/pie (250 kg/m).

^b Para un uso continuado a más de 100° F (38° C), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si desea conocer la resistencia real de las bandas.

1.00" NOM. (26 mm)

0.246"

Embedded Diamond Top (6,3 mm) pulg. mm Paso (nominal) 1,00 26 Espesor total 0,246 6,3 25 Ancho mínimo 1 Ancho máximo^a 42 1067 Superficie abierta (continua) 0% Notas sobre el producto Consulte siempre con el Servicio de Atención al Cliente si desea realizar una medición precisa del ancho de la banda y comprobar el estado de las existencias antes de diseñar un transportador o solicitar una banda Disponible en azul El rango de temperatura de contacto con el producto es de -20° F a 210° F (de -29° C a 99° C) La banda soporta las temperaturas de higienización estándar Pretensión recomendada al 0%, accionada con engranajes (accionamiento directo) El diámetro de flexión inversa mínimo es de 3,25" (82 mm) El diámetro de engranaje mínimo es de 3,2" (81 mm) con 10 dientes Métodos de ensamblado: sistema de ensamblado ThermoDrive 0.108" (2.7 mm)

	Datos sobre la banda										
Material de la banda		Resistencia de la bandaª		ngo peratura tinuo)	P Peso de la banda			Homolo	gación		
de la ballua	lb/pies	kg/m	°F	° C	lb/pie ²	kg/m²	FDA (EE. UU.)	Lácteos	3-A Dairy	NSF	
Poliuretano	300	446	de 20 a 100 ^b	de -7 a 38 ^b	0,65	3,17	•	•	•	•	

^a Con una separación entre centros de engranajes de 3" (76 mm).

^b Para un uso continuado a más de 100° F (38° C), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si desea conocer la resistencia real de las bandas.



Referencia de cantidad de engranajes y soportes Rango del ancho de la bandaª Número **mínimo** de engranajes por ejeb pulg. Máximo de 3" (76 mm) de espacio de separación^c

^a Si su banda tiene una anchura superior a 42" (1067 mm), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.

^b Éste es el número mínimo de engranajes. En aplicaciones con cargas pesadas, pueden ser necesarios más engranajes.

^c Todos los engranajes deben estar bloqueados. Permite un movimiento lateral máximo de 0,75" (19 mm).

^d Los soportes de ida deben colocarse en el centro y con una separación de 3 a 6 pulgadas (de 76 a 152 mm). Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.

				Dat	os	del	eng	ran	aje I	EZ C	lean
	A l	A l	A a a la a	A l	A	A l	Tamaí	ĭos de ag	ujero dispo	onibles	
Núm. de	Ancho nom.	Ancho nom.	Ancho nom. externo	Ancho nom.	Ancho nom. cubo,	Ancho nom.	Unidade EE.	es de los UU.	Unidades	métricas	and a
dientes	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	Redondo pulg.	Cuadrado pulg.	mm redondos	Cuadrado mm	69903
6	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0				FOS 535
8	2,5	64	2,5	64	1,0	25	1,0				38 703
10ª	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1,0	1,5	25	40	2003
12 ^b	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40	
20ª	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40	

^a Engranajes EZ Clean de la serie 1600 de Intralox.

^b Engranajes disponibles en acetal azul o natural.

	Datos del limitador de posicióna										
Compatibilidad de los engranajes		Dimensiones									
10 dientes	3,2	3,25" al x 2,5" an x 1" pr (80 mm x 60 mm x 25 mm)									
12 dientes	3,9	3,75" al x 3" an x 1" pr (95 mm x 75 mm x 25 mm)									
20 dientes	6,4	4" al x 3,5" an x 1" pr (100 mm x 90 mm x 25 mm)									

^a Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si necesita limitadores de posición con 6 u 8 dientes. El material es UHMW.

Datos del limitador de posición para bandas con **empujadores**^a Compatibilidad Diámetro Dimensiones de los engranajes de paso 1,5" al x 2" an x 1" pr (38 mm x 50 mm x 25 mm) 10 dientes 3,2 2" al x 2" an x 1" pr (50 mm x 50 mm x 25 mm) 12 dientes 3,9 3" al x 2" an x 1" pr (75 mm x 50 mm x 25 mm) 20 dientes 6,4

^a Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente si necesita limitadores de posición con 6 u 8 dientes. El material es UHMW y acero inoxidable 304.

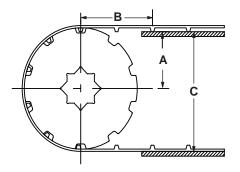
Empujadores de 90° Termohigiénicos										
Altura disponible de	empujador (nominal)	Materiales disponibles								
pulg.	mm	Poliuretano								
6	150									
aplicación particu Nota: El margen lateral Nota: Empujadores de p (3 mm) y 0,16" (4 Nota: Empujadores de po Nota: Empujadores no dis Nota: Si desea obtener inf	ular (con un mínimo de 0 mínimo del empujador e poliuretano azul disponib mm). pliuretano blanco disponible ponibles para Embedded	s de 1,25" (32 mm). bles con un espesor de 0,12" es con un espesor de 0,16" (4 mm). Diamond Top. b banda superiores a 38" (965 mm),								



	Empuja	dores de 75° Termoh	nigiénicos							
	ole de empujador minal)	Materiales disponibles								
pulg.	mm									
3	75									
4	100	Poliuretano								
5	125									
6	150									
Nota: El margen lateral mínimo del empujador es de 1,25" (32 mm). Nota: Empujadores disponibles con un espesor de 0,16" (4 mm). Nota: Empujadores no disponibles para Embedded Diamond Top. Nota: Si desea obtener información sobre anchos de banda superiores a 38" (965 mm), póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.										

Dimensiones de la estructura del transportador

- **Posición A:** Distancia vertical entre la línea central del eje del engranaje y la parte superior del recorrido de ida.
- **Posición B:** Distancia horizontal entre la línea central del eje del engranaje y el comienzo del recorrido de ida.
- **Posición C:** Distancia vertical entre la parte superior del recorrido de ida y la parte superior del recorrido de retorno.



Descri	pción del enç	granaje	P	4	Е	3	(
Diámetro	Diámetro de paso		Rango (parte inferior a super		Mín	imo	Mínimo	
pulg.	mm	Dientes	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
2,0	51	6	0,70–0,90	18–23	1,35	34	1,86	47
2,5	64	8	0,92–1,12	23–28	1,60	41	2,50	64
3,2	81	10	1,25–1,45	32–37	1,77	45	3,15	80
3,9	99	12	1,56–1,76	40–45	1,92	49	3,78	96
6,4	163	20	2,85–3,05	72–77	2,41	61	6,36	162

	Sistema de ensamblado ThermoDrive ^a										
Anche	Ancho máx. Rango Alimentación					o del	Dispositivo de fijación				
	anda		náx de eratura	eléctrica	sistema completo		Dir	mensiones		so	
						<u> </u>	pulg.	mm	g	kg	
pulg.	mm	°F	°C	V	lb	kg	puig.	11111	10	1.9	
24	610	de 400 a	de 204 a	110	96	44	36 pr x 9 an x 6 al	914 pr x 229 an x 152 al	50	23	
42	1067	550	288	220	142	64	53 pr x 9 an x 6 al	1346 pr x 229 an x 152 al	78	35	

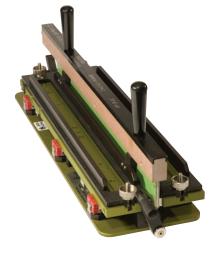
^a Compatible con 8050 y 8026 (poliuretano y poliéster).

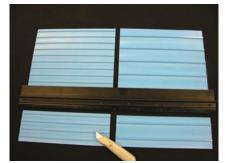
El sistema de ensamblado ThermoDrive incluye:

- Manual de usuario
- Caja
- Dispositivo de fijación
- Varilla selladora de calentamiento y soporte
- Caja de control

- Plantilla de corte
- Guantes resistentes al calor
- Dediles resistentes a los cortes
- Herramienta de recorte Hyde
- Recortadoras Xcelite













Guía de resistencia química ThermoDrive®



El siguiente gráfico de resistencia química se ha impreso sólo como guía de referencia general. Cada aplicación posee características específicas que pueden alterar los resultados mostrados en este documento. No se ofrece ninguna garantía implícita acerca de la resistencia química.

Es posible mejorar la resistencia de las bandas ThermoDrive a los siguientes productos químicos mediante la reducción de su temperatura y la alteración tanto de su concentración como del tiempo de aplicación.

A - Excelente

B - Buena

C - Disolvente fuerte (Sólo para limpieza superficial) D - No se recomienda

* - Sin datos

PRODUCTO QUÍMICO	Poliuretano	Poliéster
Aceite ASTM nº 1 (300° F – 149° C)	А	Α
Aceite ASTM nº 3 (300° F – 149° C)	Α	Α
Aceite SAE 10	А	Α
Aceite de cacahuete	А	Α
Aceite de coco	А	А
Aceite de linaza	В	Α
Aceite de madera de tung	В	А
Aceite de maíz	А	А
Aceite de nuez	А	Α
Aceite de oliva	А	Α
Aceite de palmiste	А	Α
Aceite de pescado	А	А
Aceite de ricino	В	А
Aceite de romero	А	А
Aceite de semilla de algodón	А	Α
Aceite de soja	А	А
Aceite de tung	А	А
Aceites hidráulicos	В	В
Aceites lubricantes	В	В
Aceites minerales	А	А
Aceites y grasas	А	Α
Aceites y grasas vegetales	А	А
Acetato de amilo	D	В
Acetato de butilo	D	В
Acetato de etilo	D	В
Acetileno	А	Α
Acetona	D	С
Agua (158° F – 70° C)	А	Α
Agua (212° F – 100° C)	С	А
Agua (72° F – 22° C)	А	Α
Agua salada	А	А
Alcohol amílico	А	Α
Alcohol desnaturalizado	С	С
Alcohol isopropílico	С	А
Alcohol metílico (metanol)	С	А
Alcohol mineral	С	Α
Alquitrán	В	В

PRODUCTO QUÍMICO	Poliuretano	Poliéster
Anhídrido acético	D	D
Anilina	D	D
Anticongelante	В	В
Asfalto	В	В
Azúcar	А	А
Azúcar de caña	А	А
Azufre, fundido	D	D
Ácido acrílico	*	*
Ácido acético (20%)	D	А
Ácido acético (3%)	D	А
Ácido acético, glacial	D	А
Ácido acético, glacial (100° F - 38° C)	D	В
Ácido butírico	*	*
Ácido bórico	В	Α
Ácido cianídrico	D	D
Ácido clorhídrico (20%)	D	В
Ácido clorhídrico (3%)	D	В
Ácido clorhídrico (37%)	D	D
Ácido cloroacético	D	D
Ácido clorosulfónico	D	D
Ácido crómico	D	D
Ácido cítrico	А	Α
Ácido esteárico	В	В
Ácido fluorhídrico (48%)	D	D
Ácido fluorhídrico (75%)	D	D
Ácido fluorhídrico, anhídrico	D	D
Ácido fluosilícico	В	D
Ácido fosfórico, diluido	В	В
Ácido fórmico	D	В
Ácido lineólico	D	В
Ácido láctico	В	А
Ácido nítrico (20%)	D	D
Ácido nítrico (3%)	D	В
Ácido nítrico, gas rojo	D	D
Ácido oleico	В	А
Ácido oxálico	В	В
Ácido palmítico	В	В

intralox^{*}

Guía de resistencia química ThermoDrive®

A - Excelente

B - Buena

C - Disolvente fuerte (Sólo para limpieza superficial) D - No se recomienda

* - Sin datos

	l s	B 117 1
PRODUCTO QUÍMICO	Poliuretano	Poliéster
Ácido sulfuroso	В	В
Ácido sulfúrico (20%)	D	D
Ácido sulfúrico (3%)	В	В
Ácido tartárico	В	В
Ácido tánico (10%)	А	Α
Ácidos frutales	А	Α
Benceno	С	Α
Bisulfato de sodio	В	Α
Bisulfito de calcio	D	D
Bisulfuro de carbono	В	Α
Bórax	Α	Α
Bromo, líquido anhídrico	D	D
Butano	Α	Α
Caliche (nitrato sódico)	D	В
Carbonato de amonio	А	Α
Celulosa de etilo	D	D
Ceniza de sosa	В	В
Cerveza	А	Α
Ciclohexano	В	Α
Ciclohexanona	D	D
Citrato de sodio	D	В
Clorobenceno	D	D
Cloroformo	D	В
Cloruro cálcico	В	Α
Cloruro de aluminio	А	В
Cloruro de amonio	В	D
Cloruro de bario	А	В
Cloruro de cobre	А	В
Cloruro de etileno	D	D
Cloruro de metileno	D	D
Cloruro de níquel	В	А
Cloruro de zinc	В	В
Cloruro estanoso(15%)	В	В
Cloruro férrico	В	В
Cloruro magnésico	Α	А
Cloruro mercúrico	D	D
Cloruro potásico	Α	А
Cloruro sódico (25%)	В	Α
Combustible de referencia ASTM A (158° F – 70° C)	А	А
Combustible de referencia ASTM B (148° F – 70° C)	В	А
Combustible de referencia ASTM C	В	Α
Combustible de referencia ASTM C (158° F – 70° C)	В	В
Combustible para aviones JP-4	В	В

PRODUCTO QUÍMICO	Poliuretano	Poliéster
Creosota	В	А
Cresol	D	D
DUAL, marca comercial de Ciba Geigy Corp	А	А
Dicloruro de etileno	D	D
Dicromato de sodio (20%)	D	В
Dicromato potásico	А	А
Dietil éter	В	В
Dietil-sebacato	А	А
Dimetilacetamida	D	D
Dimetilformamida	D	В
Dimetilsulfóxido	D	D
Disolventes de laca	D	D
Dióxido de carbono	А	Α
Dióxido sulfúrico, gas	D	D
Dióxido sulfúrico, líquido	D	В
Epiclorhidrina	D	D
Estireno	D	В
Etanol	С	А
Etilenglicol	A	А
Fenol	D	D
Fertilizante	В	В
Formaldehído (40%)	В	В
Fosfato amónico	A	Α
Fosfato de triclesilo	В	В
Fosfato trisódico	l A	A
Freón, DuPont (11, 12, 113, 114)	A	A
Ftalato de dibutilo	A	A
Ftalato de dioctilo (DOP)	A	Α
Fuel-oil	В	А
Furfural	С	С
Gas de cloro, húmedo	D	D
Gas de cloro, seco	D	D
Gasolina	В	А
Gasóleo (diesel)	В	А
Glicerina	A	А
Glucosa	A	Α
Grasas y aceites animales	A	A
Harina	A	А
Harina cárnica	A	A
Hexano	A	A
Hexanol	A	A
Hidracina	D	D
Hidrógeno	A	A
Hidróxido amónico	В	В
That Oxido difformo	<u> </u>	

Guía de resistencia química ThermoDrive®



A - Excelente

B - Buena

C - Disolvente fuerte (Sólo para limpieza superficial) D - No se recomienda

* - Sin datos

PRODUCTO QUÍMICO	Poliuretano	Poliéster
Hidróxido de bario	Α	Α
Hidróxido de calcio	А	Α
Hidróxido de magnesio	В	В
Hidróxido de potasio	В	В
Hidróxido de sodio (3%) (Lejía)	В	В
Hidróxido de sodio (46%)	D	D
Hipoclorito cálcico (5%)	Α	A
Hipoclorito sódico (0,5%)	D	D
Hipoclorito sódico (3%) (Lejía)	В	В
Isooctano	Α	A
Laca	В	A
Leche	Α	A
Licores de azúcar de remolacha	Α	A
Líquido de frenos	D	В
Manteca	Α	A
Mantequilla	Α	А
Melaza	Α	А
Mercurio	D	D
Metil etil cetona (MEK)	С	С
Metil isobutil cetona (MIBK)	С	С
Monóxido de carbono	А	А
Mostaza	А	Α
Naftaleno	С	С
Nitrato amónico	А	Α
Nitrato cálcico	А	Α
Nitrato potásico	А	Α
Nitrato sódico (25%)	В	В
Nitrato sódico (3%)	Α	Α
Nitrito de amonio	Α	Α
Nitrobenceno	D	D
Orina	В	В
Ozono	D	D
Óleum	D	D
Óxido de etileno	Α	Α
Parafina	Α	А
Pegamento	Α	Α
Pentano	Α	А
Percloroetileno	D	D
Persulfato amónico	*	*
Peróxido de hidrógeno	С	С
Petróleo	В	В
Piridina	D	D
Propinato sódico	D	В
Pydraul 312, marca comercial de Monsanto Inc.	А	А

PRODUCTO QUÍMICO	Poliuretano	Poliéster
Queroseno	В	Α
Queso	А	Α
Resina de pino	А	Α
Silicona	А	Α
Skydrol 500B, marca comercial de Monsanto, Inc.	А	А
Soluciones jabonosas	А	А
Solución decapante (1% ácido nítrico, 4% HF)	В	В
Solución decapante (20% ácido nítrico, 4% HF)	D	D
Sulfato amónico	А	В
Sulfato de aluminio	А	Α
Sulfato de cobre	А	Α
Sulfato de magnesio	А	Α
Sulfato de níquel	В	Α
Sulfato de zinc	В	В
Sulfato férrico	В	В
Sulfato potásico	А	Α
Sulfito de sodio (3%)	В	В
Sulfuro de amonio	А	Α
Sulfuro de bario	А	Α
Sulfuro de calcio	А	А
Sulfuro de hidrógeno	В	Α
Tabaco	А	Α
Tetracloretileno	D	D
Tetracloruro de carbono	В	D
Tetrahidrofurano	D	D
Tolueno	С	В
Tomates, ketchup	А	А
Treflan, marca comercial de Elanco, Inc.	В	В
Tricloroetileno	С	В
Trietanolamina (3%)	D	D
Turpentina	С	В
Urea (3%)	В	Α
Vapor (212° F – 100° C)	С	Α
Vapor (230° F – 110 ° C)	С	А
Vinagre	А	А
Whisky y vino	А	А
Xileno	В	В
Yodo	D	D
Zumo de tomate	А	А



3-A DAIRY: 3-A Sanitary Standards, Inc. es una asociación sin ánimo de lucro que representa a los fabricantes de equipos, procesadores, técnicos sanitarios reguladores y otros profesionales sanitarios del sector público.

Α

ACETAL: termoplástico resistente, con buen equilibrio de propiedades mecánicas y químicas, que posee buena resistencia al desgaste. Tiene un bajo coeficiente de fricción.

ACCIONAMIENTO DIRECTO: término utilizado para describir un tipo de sistemas de accionamiento para bandas transportadoras en el que la potencia de accionamiento se transmite uniforme y directamente a la banda desde el dispositivo a través del engranaje mecánico y la perfecta interacción entre la banda y el dispositivo.

AGUJEROS CUADRADOS: tamaño de agujero diseñado para acomodar un eje cuadrado de 1,5" o bien uno de 40 mm.

ANILLOS DE RETENCIÓN: accesorio de ejes y engranajes que restringe el movimiento lateral del engranaje con respecto al eje.

ÁREA ABIERTA: porcentaje del área en el plano de la banda plástica que no está obstruida por el plástico.

D

DIÁMETRO EXTERNO: distancia desde la parte superior de un diente de engranaje a la parte superior del diente opuesto, medida a través de la línea central del engranaje.

Ε

EMBEDDED DIAMOND TOP (6,3 MM): una banda con la parte superior de diamante incrustado que tiene un espesor total de 6,3 mm.

EMPUJADORES DE 75° TERMOHIGIENICOS: superficie vertical de 75 grados, higiénica y aprobada por la NSF que cruza el ancho de la banda y se utiliza donde es necesario elevar el producto.

EMPUJADORES DE 90° TERMOHIGIENICOS:

superficie vertical de 90 grados, higiénica y aprobada por la NSF que cruza el ancho de la banda y se utiliza donde es necesario elevar el producto.

EMPUJADORES TIPO CUCHARÓN TERMOHIGIENICOS: superficie con cavidades redondesdas a través del ancho de la banda que se

redondeadas a través del ancho de la banda que se utiliza donde es necesario elevar el producto.

EXTREMOS PREPARADOS: extremos de la banda preparados y listos para soldar cuando el cliente los reciba. No es necesario realizar mediciones ni cortes.

F

F.D.A (Administración de Alimentos y Fármacos de EE. UU.): agencia federal que regula los materiales que entran en contacto con productos alimenticios.

FLAT TOP (4 MM): banda de superficie plana y un espesor total de 4 mm.

FLAT TOP (5.3 MM): banda de superficie plana y un espesor total de 5,3 mm.

FLAT TOP (6 MM): banda de superficie plana y un espesor total de 6 mm.

FLAT TOP (6.5 MM): banda de superficie plana y un espesor total de 6,5 mm.

FLAT TOP (7 MM): banda de superficie plana y un espesor total de 7 mm.

FLAT TOP PERFORADA (7 MM): banda superficie plana perforada con un espesor total de 7 mm.

L

LIMITADOR DE POSICIÓN: dispositivo que se utiliza en los sistemas de bandas de accionamiento directo y sin tensión para garantizar un enganche correcto y continuo de la banda con el engranaje motriz. Esto se realiza a través del control de la posición de la banda durante el proceso de transferencia de los dientes motrices. Se diferencia de un amortiguador de banda en que no aumenta la torsión ni la tensión de la banda en el engranaje motriz.

LIMITADOR DE POSICIÓN PARA BANDAS CON EMPUJADORES: consulte *Limitador de posición.* Se usa únicamente en bandas con empujadores.



Ν

NSF: "La empresa de seguridad y salud públicas". NSF International es una asociación sin ánimo de lucro que protege a los consumidores gracias a la certificación de productos y la creación de estándares para alimentos, el agua y los artículos de consumo.

NUB TOP™ (6,3 MM): banda de superficie con protuberancias y un espesor total de 6,3 mm.

NUB TOP™ (7,8 MM): banda de superficie con protuberancias y un espesor total de 7,8 mm.

P

PASO DE BANDA: la distancia central entre las barras impulsoras de una banda ensamblada.

POLIÉSTER: termoplástico muy rígido y fuerte, absorbe poca agua y resiste bien ante muchos productos químicos.

POLIURETANO: termoplástico rígido y suave con superficie soldada. El poliuretano ofrece una mejor resistencia a los impactos y posee propiedades antidesgaste y memoria elástica excelentes.

PRETENSIÓN: cantidad de tensión aplicada inicialmente a una banda transportadora convencional. Ésta produce un giro preciso en la polea de accionamiento, de modo que la potencia se puede transmitir de forma eficaz desde la polea de accionamiento a la banda transportadora durante la elevación y el funcionamiento sin que se produzcan deslizamientos de la banda.

R

RESISTENCIA DE LA BANDA: la carga de tensión máxima que la banda puede soportar.

S

SUPERFICIE CONTINUA: superficie de banda sin juntas, agujeros, etc.

SISTEMA DE ENSAMBLADO: kit que incluye un sistema de soldado y otros componentes para unir bandas ThermoDrive.

U

U.S.D.A (Departamento de Agricultura de los Estados Unidos): agencia federal que regula los equipos que empleados en instalaciones de procesamiento de carne, aves y lácteos.